电机维修技术规格书

一、700采煤机用300KW电机1台。

（一）维修标准

更换内花键空芯轴，要求调质硬度：HB255-285；齿面淬火硬度：HRC45-55.油封采用优质油封，电机定子绕组绝缘处理后不低于500兆欧；防爆面磨损变形需处理；水冷水道通畅、直旋全部更换并配好组合垫圈、所有眼孔全部处理符合原设计标准、配齐喇叭口及密封件，整台电机达到完好标准，除锈刷漆。

（二）相关要求

需到现场看设备状态，达到原出厂标准性能及要求，质保期半年，工期30天内。

二、435采煤机用75KW牵引电机2台。

（一）维修标准

更换花键轴，要求调质硬度：HB255-285；齿面淬火硬度：HRC45-55.油封采用优质油封，电机定子绕组绝缘处理后不低于500兆欧；水冷水道通畅、直旋全部更换并配好组合垫圈、所有眼空全部处理符合原设计标准、配齐喇叭口及密封件，整台电机达到完好标准，除锈刷漆。

（二）相关要求

需到现场看设备状态，达到原出厂标准性能及要求，质保期半年，工期30天内。

机电运输部